



# ZERTIFIKAT



## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **NCA Container- und Anlagenbau GmbH**  
Hundsorf 25  
9470 St. Paul im Lavanttal  
Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL 1 nach ÖNORM EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Kleiner Schweißbetrieb
  - Transformatorenbau

**Geltungsbereich:**

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
111	1.1; 1.2; 1.3	t = 10,0 – 40 mm t = 10,0 – 25 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
121	1.1; 1.2	t = 15,0 – 120,0 mm	Stumpfnähte
135	1.1; 1.2; 1.3; 3	t = 5,0 – 80,0 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
136	1.1; 1.2; 1.3; 8	t = 3,0 – 80,0 mm t = 3,0 – 20,0 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
141	1.1; 1.2; 8	t = 1,0 – 24 mm t = 3,0 – 8,0 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
783	1.1	t = 19 mm - 22 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson** Hr. Ing. Stefan Scharf (IWE) geb.: 17.07.1979

**gleichberechtigter Vertreter** -

**Vertreter** Hr. Christoph Gressl (IWS) geb.: 09.07.1988

**Bemerkungen** keine

**Zertifikat Nr.** TÜVAT/15085/CL1/005/2/12

**Gültigkeitszeitraum** 31.03.2016 bis 30.03.2019

**ausgestellt am** 07.04.2016

**Auditor** Dipl.-Ing. Erich Fössleitner



Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN  
Zertifizierungsbeauftragter

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

