



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **NCA Container- und Anlagenbau GmbH**
Hundsdorf 25
9470 St. Paul im Lavanttal, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL 1 nach ÖNORM EN 15085-2

Anwendungsgebiet: Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

- Kleiner Schweißbetrieb
- Transformatorenbau

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
111	1.1; 1.2; 1.3	t = 10,0 – 40 mm t = 10,0 – 25 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
121	1.1; 1.2	t = 15,0 – 120,0 mm	Stumpfnähte
135	1.1; 1.2; 1.3; 3	t = 5,0 – 80,0 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
135	1.1; 1.2	t = 3,0 – 40,0 mm Rohr > Ø 180 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
136	1.1; 1.2; 1.3; 8	t = 3,0 – 80,0 mm t = 3,0 – 20,0 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
141/136	1.1; 1.2	t = 3,0 – 40,0 mm Rohr > 82 mm	Stumpfnähte
141	1.1; 1.2; 8	t = 1,0 – 24 mm t = 3,0 – 8,0 mm Rohr > Ø 21,3 mm	Stumpfnähte Kehlnähte
783	1.1	t = 6 mm - 12 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser
783	1.1	t = 19 mm - 22 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser

verantwortliche Schweißaufsichtsperson Hr. Ing. Stefan Scharf, geb.: 17.07.1979, IWE

gleichberechtigter Vertreter Hr. Ing. Wolfgang Käfel, geb.: 21.04.1978, IWE

weitere Vertreter ---

Bemerkungen Keine

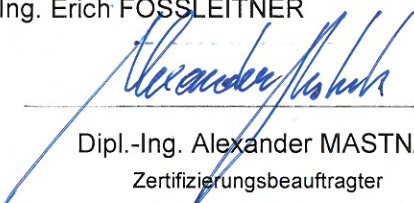
Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL1/005/3A2/12

Gültigkeitszeitraum 31.03.2019 bis 30.03.2022

ausgestellt am 08.04.2021

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen
(siehe Rückseite)


Dipl.-Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter

